

PREMIA ES

PBP16-20N2(R)(E) & PBP12N2D Serie

# ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1.2 – 2.0 Tonnen

ENTWICKELT, UM SICH SELBST  
ZU ÜBERTREFFEN...  
GEBAUT FÜR DIE EWIGKEIT

Die Deichsel-Hubwagen PREMIA ES wurden für Non-Stop-Leistung entwickelt, um Sie auch unter schwierigsten Umständen immer ein Stück weiterzubringen.

## PRODUKTDATENBLATT

PBP12N2D	PBP20N2
PBP16N2	PBP20N2R
PBP18N2	PBP20N2E



WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...

# PREMiA ES

## PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP12N2D Serie

### ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1,2 – 2,0 Tonnen



**Das außergewöhnlich kurze Fahrgestell der PREMiA ES Modelle ist für das Arbeiten in sehr schmalen Gängen prädestiniert und ermöglicht eine maximale Lagerdichte. Die marktführende Hubhöhe und die verbundenen Lenkrollen gewährleisten Stabilität beim Betrieb auf Rampen, Ladedocks und unebenen Flächen.**

Der Niederhubwagen bietet zwei Betriebsarten\*. Der ECO-Modus ist für neue Bediener geeignet, da er die Geschwindigkeit für reibungsloses Manövrieren drosselt. Der PRO-Modus unterstützt optimale Leistung und Produktivität. Auf der großen Fahrerstandplattform kann der Bediener zusätzlich sicher und bequem stehen und fahren.

Dank seines abgedichteten, geschützten Chassis und wasserdichten Komponenten (nach IP54) ist der PREMiA ES unempfindlich gegen Schmutz, Schutt, Staub und Wasser und arbeitet zuverlässig Innen wie Außen bei minimalem Wartungsaufwand.

#### RAHMEN UND AUFBAU

- **Geschlossenes Chassis**  
Eingebaute Komponenten sind gegen Wasser, Schmutz, Staub und Ablagerungen geschützt. Das reduziert reduziert Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten.\*
- **Wasserresistentes Design**  
Für mehr Sicherheit und eine längere Lebensdauer wird das Wasser von wichtigen...



\*nicht verfügbar für PBP12N2D

- **Zwei verbundene Lenkräder**  
Geben zusätzlich zu den Lasträdern Stabilität und erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.\*
- **Niedriger Schwerpunkt**  
Der Betrieb ist sicherer und stabiler.

#### GABELN UND MAST

- **Robuste Gabeln**  
Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Paletten.
- **Konische Gabeln**  
Der Zugriff auf Paletten in Regalen und das Blockstapeln sind einfacher, schneller und sicherer.
- **Markt**  
Ideal für die Handhabung auf steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen, auch bei Verwendung von Recycling-Paletten\*
- **Gabelhub**  
Die Last kann auf eine ergonomische (ohne r) Höhe (maximal 735 mm) angehoben werden, um die körperliche Belastung beim Be- und Entladen zu minimieren. (PBP20NE)

#### FAHRSYSTEM

- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**  
Hervorragende Traktions- und Rampenleistung, ruhiger, leiser, kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtensätze und geringerer Wartungsbedarf.\*
- **Versiegeltes Getriebe**  
Stoßfest, leise und wartungsarm.

#### ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Pro**  
Beschleunigung, Geschwindigkeit und Bremsleistung können an die Anwendung und die Präferenzen des Bedieners angepasst werden.
- **Eingebautes Diagnosesystem**  
Beschleunigt die Wartung und hilft, Schäden und Kosten zu vermeiden.
- **Batterie Entladungsanzeige**  
Schützt serienmäßig die Batterie und vermeidet Tiefentladungen
- **Kombisteuerung Hubsystem**  
Fingertip-Steuerung für drehzahlabhängiges Heben und Proportionalventil für das Senken. (PBP12N2D)

#### BREMSEN

- **Parkbremse**  
Wird automatisch aktiviert, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich ist.
- **Regeneratives Bremsen**  
Verlängern die Schichtensätze und bieten eine effektive Kontrolle ohne Bremsverschleiß.



Für weitere Informationen über PREMiA ES besuchen Sie bitte unsere Website



[mft2.eu/premes-de](http://mft2.eu/premes-de)

# PREMI<sup>ES</sup>

## PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP12N2D Serie

### ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1,2 – 2,0 Tonnen



#### BEDIENERRAUM UND BEDIENELEMENTE

- **Kriechgeschwindigkeitsfunktion und Umgehungsschalter**

Tragen gemeinsam dazu bei, die Sicherheit und Kontrolle auf engem Raum zu maximieren.

- **Quertraversen design**

Schützt sowohl den Deichselarm als auch die Hand des Bedieners.

- **Wahl zwischen zwei voreingestellten Betriebsarten (ECO und PRO)**

Aktiviert über Schüsselschalter verbessern sie die Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.\*

- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Nutzung des Staplers und sorgt dafür, dass Sie zu jeder Zeit wissen, wer das Flurförderzeug bedient. (PBP16N2D)

- **Multi-Funktions-Display**

Zeigt Fahrzeugmodus, Status und Fahrgeschwindigkeiten mit leicht lesbaren Symbolen und auch Fehlercodes an. (PBP16N2D)

- **Leicht bedienbare Deichsel**

Dank der großen Schaltflächen können sich die Bediener besser auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren und machen weniger Fehler.

- **Links- oder rechtshändige Bedienung**

Die komplexe Konstruktion der Deichsel ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.\*

- **Ergonomische Gummihandgriffe**

Griffe sind bequem und rutschfest.\*

- **Tiefer am Boden**

Die Bodenfreiheit beträgt nur 35 mm, so dass die Gefahr des Einklemmens von Füßen sehr gering ist.

- **Große Plattform**

Die hängende klappbare Plattform ermöglicht dem Bediener eine sichere und komfortable Mitfahrt. (PBP20N2R)

#### LENKUNG

- **Technisch ausgereifte Deichsel**

Ergonomisches Design für komfortables Fahren.

- **Kleiner Wenderadius**

Ermöglicht kombiniert mit dem kompakten Chassis den Betrieb auch bei beengten Platzverhältnissen und steigert die optimale Nutzung der Lagerfläche.

#### WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess-Funktionen**

Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.



Für weitere Informationen über PREMI<sup>ES</sup> besuchen Sie bitte unsere Website



\*nicht verfügbar für PBP12N2D

# VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller		Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		PBP12N2D
1.3	Antrieb		
1.4	Bedienung		
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg 1250
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm 600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm 990
1.9	Radabstand	y	mm 1510
GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht	kg	800
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	kg	990 / 1410
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite	kg	590 / 210
RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite	mm	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite	mm	85 x 99
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)	mm	140 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)		1 x + 1 / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm 382
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm 355
ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm 1400 / 1550
4.4	Hubhöhe	h3	mm 1700 / 2000
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm 2145 / 2445
4.6	Initialhub	h5	mm 120
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14	mm 913 / 1368
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm 90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm 1864
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm 664
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm 660
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm 65 / 185 / 1200
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm 540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm 25
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm NA
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm 2532
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm 2290
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm
4.35	Wenderadius	Wa	mm 1880
LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	km/h	5.6 / 6
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	m/s	0.10 / 0.20
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)	m/s	0.12 / 0.12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)	%	6 / 19
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m	s	7.94 / 6.76
5.10	Betriebsbremse		
E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)	kW	1.3
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)	kW	2.35
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung	V/Ah	24 / 150 - 230
6.5	Batteriegewicht	kg	140 - 215
SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung		
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ	dB(A)	74.6 +/- 0.7
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ	dB(A)	
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002		
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002		

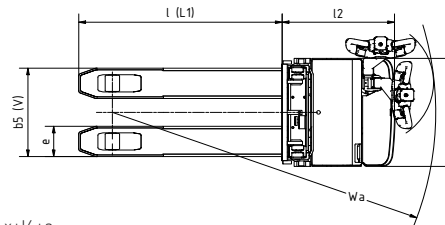
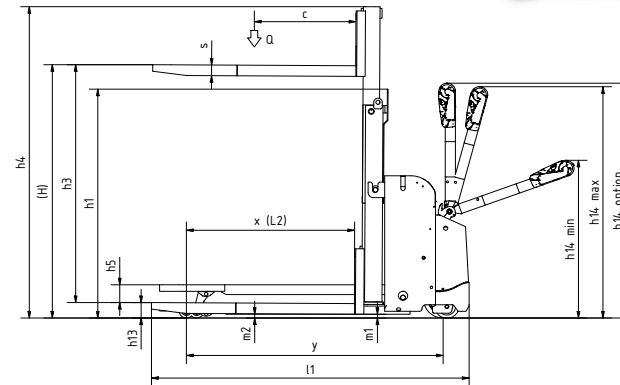
1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

PREMIA ES

## ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP12N2D

1.2 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+a  
 Ast = Arbeitsgangbreite  
 Wa = Wenderadius  
 a = Sicherheitsabstand (200 mm)  
 l6 = Palettenlänge

h3+h13 = Hubhöhe  
 h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren  
 h2+h13 = Freihub

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
<b>PBP16PD</b>			
<b>DUPLEX</b>	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

### Hubgerüstleistung und Tragfähigkeiten

h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren  
 h2 = Standard Freihub  
 h3 = Hubhöhe  
 h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren  
 h5 = Vollfreihub  
 Q = Lifting capacity, rated load  
 c = Lastschwerpunkt (Abstand)

\*h1 geschlossene Masthöhe einschließlich Polykarbonat-Fingerschutz. Die Masthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343mm / 1493mm

# VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

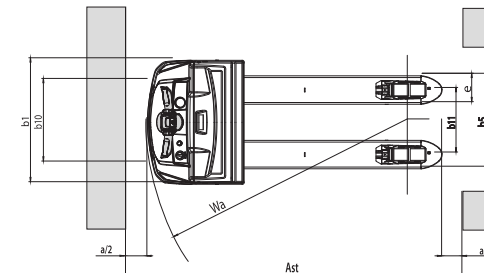
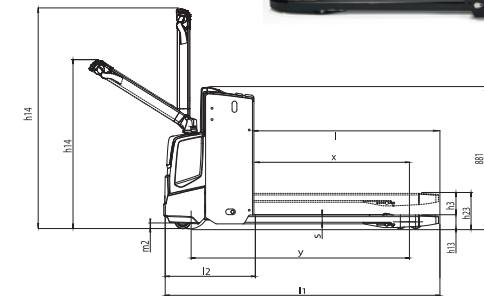
KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung					
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	960	960
1.9	Radabstand	y	mm	1360	1424	1424
GEWICHT						
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	431	502	634
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	635 / 1396	806 / 1496	864 / 1770
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	332 / 99	381 / 121	475 / 159
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2 + 1 x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495
ABMESSUNGEN						
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm			
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm			
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14	mm	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1648	1712	1712
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	498	562	562
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	1694	1758	1758
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm			
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm			
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	1894	1958	1958
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1454	1518	1518
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.035 / 0.045	0.035 / 0.045	0.04 / 0.06
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s			
5.10	Betriebsbremse			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 <sup>1)</sup>
6.5	Batteriegewicht		kg	151	212	212-294
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)			
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	62 / 69 / 0	62 / 69 / 0	65 / 67 / 0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			-	-	-
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

## PREMIA ES ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

### PBP16 / 18 / 20N2

1.6 – 2.0 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+a  
Ast = Arbeitsgangbreite  
Wa = Wenderadius  
a = Sicherheitsabstand (200 mm)  
l6 = Palettenlänge

# VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller		PBP20N2R	PBP20N2E
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		Batterie	Batterie
1.3	Antrieb		Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung		2000	2000 / 700
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960
1.9	Radabstand	y	mm	1421
1.9	Radabstand	y	mm	1509
GEWICHT				
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	595
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	890 / 1705
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	470 / 125
470 / 125				419 / 160
RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375
ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	735
4.6	Initialhub	h5	mm	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	172
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkconsole (min/max)	h14	mm	1180 / 1350
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1854 / 2346
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	702 / 1195
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	50 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	1920 / 2400
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	1874
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2120 / 2600
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1680 / 2160
1526				
LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.07 / 0.08
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	9.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	9.0 / 20.0
5.10	Betriebsbremse			Elektrik
Elektrik				Elektrik
E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250 - 375 1)
6.5	Batteriegewicht		kg	212-294
151				
SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	Stufenlos
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	63 / 78 / 0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			59 / 60 / 0
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.9
< 2.5				< 2.5

1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

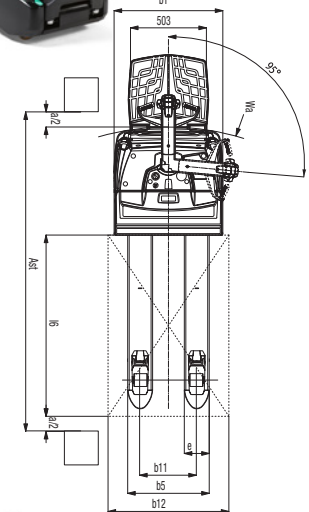
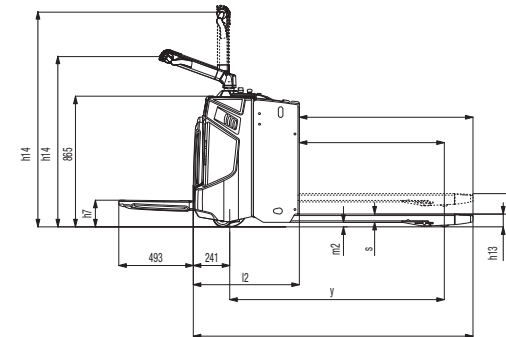
PREMIA ES

## ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

### PBP20N2R

#### MIT KLAPPBARER PLATTFORM

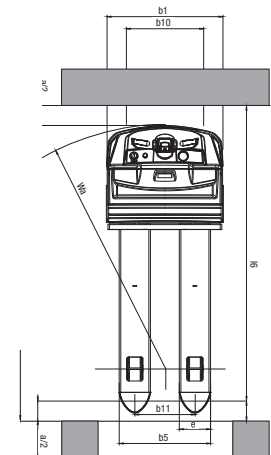
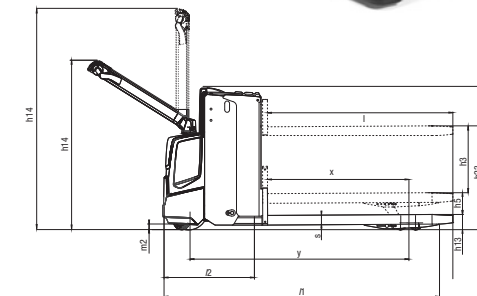
2.0 Tonnen



### PBP20N2E

#### MIT GEHOBENEN GABELN

2.0 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+a  
 Ast = Arbeitsgangbreite  
 Wa = Wenderadius  
 a = Sicherheitsabstand (200 mm)  
 l6 = Palettenlänge

# STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

	PBP12N2D	PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2	PBP20N2R	PBP20N2E
● Standard						
● Optionen						
<b>ALLGEMEIN</b>						
LED-Entladungsanzeige, kein Stundenzähler	-	●	●	●	●	●
Multifunktionsdisplay, einschließlich Stundenzähler	●	-	-	-	-	-
PIN-Code-Anmeldung 99 Codes	●	-	-	-	-	-
PIN-Code-Anmeldung 4 Codes	-	●	●	●	●	●
Versetzter Deichselarm	●	-	-	-	-	-
Kühlhausausführung, bis zu 1°C, mit vor Rost geschützten Achsen	●	-	-	-	-	-
Geschwindigkeitsgeregeltes Hub- und Proportionalventil zum Senken, gesteuert über Wippschalter am Deichselkopf	●	-	-	-	-	-
Elektrisches Ein/Aus-Ventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Einschaltwippe am Deichselkopf	-	●	●	●	●	●
Antriebsrad aus Polyurethan oder Gummi	●	-	-	-	-	-
Antriebsrad aus Polyurethan oder Gummi	●	-	-	-	-	●
Initialhub	●	●	●	●	●	●
Li-Ionen-Batterien	●	-	-	-	-	-
<b>UMWELT</b>						
Kühlhausausführung, 0 C° bis -35 C° (PBP12N2D, 0C° to -30C°)	●	●	●	●	●	●
Modifizierung heißer Betriebsbedingungen, >30C°	-	●	●	●	●	●
<b>FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN</b>						
Kriechgeschwindigkeitsschalter	●	●	●	●	●	●
Fingerspitzenhebel am Deichselarm, Heben und Senken	●	●	●	●	●	●
<b>RÄDER AUSWAHL</b>						
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Power-Frictions-Antriebsrad	●	●	●	●	●	●
Tandem Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Einzelne Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Non-Marking Antriebsrad	●	-	-	-	-	-
Antistatisches Antriebsrad	●	-	-	-	-	-
<b>SONSTIGE OPTIONEN</b>						
Fußschutz aus Gummi	●	-	-	-	-	-
Antistatikband	●	-	-	-	-	-
Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●
Kapazität 2000 kg auf Spreizen	●	-	-	-	-	-
Piezo-Summer anstelle der Standardhupe	●	-	-	-	-	-
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●
Eingebautes Ladegerät 30A	-	●	●	●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel, nur 250A und 375Ah Batterie	-	-	●	●	●	-
Batteriewechselgerät	-	-	●	●	●	-
Zubehör-Rack	-	●	●	●	●	●
Arbeitslicht	-	●	●	●	●	●
Multifunktionsanzeige	●	-	-	-	-	-
Batteriekriechen	●	-	-	-	-	-
Akustische Warnung für den Batteriestand	●	-	-	-	-	-
Dienstalarm	●	-	-	-	-	-
Automatische Abmeldung	●	-	-	-	-	-
Kehren Sie beim Abmelden zu niedriger Geschwindigkeit zurück	●	-	-	-	-	-

**PREMIA ES**

**PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP12N2D Serie**

**ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER**

1.2 – 2.0 Tonnen



Integriertes Ladegerät 30A



Lastschutzgitter

PREMIA ES

## OPTIONALE LITHIUM-IONEN-BATTERIESYSTEME

### STEIGERN SIE DIE LEISTUNGSFÄHIGKEIT IHRES GABELSTAPLERS



Praxiserprobt und bewährt sind Blei-Säure-Batterien seit je her die Standardausrüstung für Elektrostapler. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien im Mehrschichtbetrieb sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung. Zum Glück gibt es ein wesentlich besseres Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Wir haben dieses starke Li-Ion-Batteriesystem entwickelt, um damit allen Anforderungen gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als Blei Säure Batterien. Darüber hinaus ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs eine praktisch fehlerfreie Energiequelle.

- **Ohne Gasemissionen und platzsparend;** ein separater, extra belüfteter, geschlossener Raum zum Aufladen der Batterie ist nicht notwendig.

- **Der außergewöhnlich hohe Wirkungsgrad von Batterie und Ladegerät** liefert dank modernster Technologie bis zu 30 % mehr Leistung als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreies Design** braucht weder tägliche Überprüfungen noch Wassernachfüllungen und reduziert so das Risiko, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Keine Ersatzbatterien und kein extra Ladeplatz erforderlich** das spart Platz und Kosten im Mehrschichtbetrieb und steigert die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion** bedeutet, dass Ihre Batterie nur 15 Minuten geladen werden muss, um Ihren Stapler ein paar Stunden länger in Betrieb zu halten. (Es dauert nur 1 Stunde, um eine völlig entladene Batterie vollständig aufzuladen).
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßigere Hub- und Fahrleistung während der gesamten Schicht, selbst zum Ende hin.
- **Aktive Schutzkomponenten** überwachen das System kontinuierlich und weisen auf mögliche Probleme hin, falsche Nutzung eingeschlossen.
- **Hohe Sicherheitsvorrichtungen umfassen** Kurzschlusschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz, individuelle Temperatur- und Spannungsüberwachung der Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit leicht ablesbarem Display problemlos möglich.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten** Die optimale Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen eines jeden Jobs abgestimmt werden.



Für weitere  
Informationen über  
Li-Ion besuchen Sie  
bitte unsere Website



[mft2.eu/ion-de](http://mft2.eu/ion-de)



# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



**PREMIA**  
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

## YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partner sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: [www.mitsubishi-forklift.de](http://www.mitsubishi-forklift.de)

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

[info-de@logisnext.eu](mailto:info-de@logisnext.eu)

WGSM2212 (06/22)

© 2022 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459) Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/sf](http://mft2.eu/sf)



[mft2.eu/apps-de](http://mft2.eu/apps-de)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook-de](http://mft2.eu/facebook-de)



[mft2.eu/linkedin-de](http://mft2.eu/linkedin-de)



[mft2.eu/insta-de](http://mft2.eu/insta-de)

